SEAJET 017 Epoxy Bonding Primer for Alloys

SEAJET 017 ist ein Epoxy Primer für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Blei und Bronze.
Eigenschaften:
- Maximiert die Haftung auf Aluminium und Legierungen und bietet hervorragende Eigenschaften zu Folgebeschichtungen,
- Kann im Über- und Unterwasserbereich verwendet werden.

TECHNISCHES MERKBLATT	
Produkteigenschaft	Epoxy-Primer
Einsatzgebiet	Primer für Aluminium und Aluminiumlegierungen.
Untergrund Vorbehandlung	Entfernen Sie sämtliche Verschmutzungen von der zu beschichtenden Oberfläche. Entfetten Sie die Oberfläche mit SEAJET BOATWASH. Schleifen Sie Aluminium mit einem Sandpapier P80 - 120, z.B. 3M 255 P-100. Bronze Oberflächen glätten Sie mit Sandpapier der Körnung P80 / nass oder trocken, z.B. 3M 255 P-100. Nach der abschließenden Reinigung tragen Sie einen Anstrich SEAJET 017 auf.

Technische Daten (Mix)	Farbton:	Weiß		
	Flammpunkt:	29°C		
	Volumefestkörper %:	42		
	VOC (geliefert):	498 g/l.		
Anwendungs hinweise	Mischungsverhältnis:	Basis: 71	Härter: 29	(Nach Volumen)
	Verdünner:	SEAJET Thinner E		
	Verarbeitung:	Airless spritzen, Pinsel, Rolle*		
	Härter der Basis beim Durchmischen zugeben.Vor Gebrauch gut verrühren.			
	Mindestemperatur:	5 °C		
	Max. Luftfeuchtigkeit:	85% R.H.		
Zum spritzen	Düsentyp:	Graco 517, 413		
	Ausgangsdruck:	0.25 - 0.35 MPa		
	Verdünner:	0 - 5% (nach Volumen)		

Filmschichtstärke und Ergiebigkeit:		Min.	Max.	
	Filmschichtstärke, nass:	60	83	µm
	Filmschichtstärke, trocken:	25	35	µm
	Ergiebigkeit: (Theoretisch)	16,8	12,0	m²/l

Empfohlene Grundbeschichtung	-
Empfohlene Folgebeschichtung	SEAJET 117 or SEAJET 118 Epoxy Primer, SEAJET 011 Underwater Primer, PELLER CLEAN, SEAJET SPEED etc.
Verpackung	2-Dosen Gebinde
Notes	*Filmschichtdicke und Ergiebigkeit sind abhängig von der Verarbeitungsmethode.

Materialeigenschaften

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 25 µ)	Überarbeitungsintervalle (bei DFT 25 µ)	Verarbeitungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
-5 °C	-	-	-	-	-
0 °C	-	-	-	-	-
5 °C	Staubtrocken:60 min Trocken:12 Std.	Minimum: 16 Std. Max.mit sich selbst: 7 Tage	24 Std.	-	-
10 °C	Staubtrocken:45 min Trocken:8 Std.	Minimum: 12 Std. Max.mit sich selbst: 7 Tage	20 Tage	-	-
20 °C	Staubtrocken:30 min Trocken:6 Std.	Minimum: 8 Std. Max.mit sich selbst: 7 Tage	18 Std.	-	-
30 °C	Staubtrocken:20 min Trocken:4 Std.	Minimum: 6 Std. Max.mit sich selbst: 7 Tage	12 Std.	-	-

Trockenzeiten und Überarbeitungsintervalle erhöhen sich mit der Erhöhung der Filmschichtstärke. Vor der Überarbeitung überprüfen Sie bitte ob der Film durchgetrocknet ist.

Gesundheits- und Sicherheitshinweise: Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

a. Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
b. Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
c. Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
d. Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
e. Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Erklärungen

Abweichungen:	Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen.
Ergiebigkeit:	Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren.
Volumenfestkörper:	Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmstärkerhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde.
Überarbeitungs intervalle:	Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus.
Trocken:	Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist.
V.O.C.:	Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l.

Haftung

Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgmeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbar-keit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku

gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.